

Opal Premium

Anti-Wear Extended Hydraulic Oil Aw 32, 46, 68



Capstone® Opal Premium contiene zinc/fósforo aditivo para minimizar el desgaste en bombas de paletas, engranajes y pistones de alta velocidad y alta presión.

Están formulados de manera única y altamente diseñados para lograr un tiempo líder en la industria entre intervalos de drenaje a través de una mayor estabilidad a la oxidación, control de sedimentos y depósitos y protección contra la corrosión.

Capstone® Opal Premium ha sido aprobado para extender los intervalos entre drenajes en comparación con los principales competidores. Además, estos productos premium no conductores, están diseñados para satisfacer las estrictas demandas hidráulicas de las industrias de la construcción, industrial, minera, maderera y agrícola, contruidos sobre la base de nuestros aceites base altamente refinados e hidrotratados.

PROPIEDADES CAPSTONE OPAL

Grado de Viscosidad ISO	32	46	68
Viscosidad Cinemática cSt@ 40° C cSt@ 100° C	32.3 5.7	43.7 7.0	65.7 9.1
Índice de Viscosidad	120	119	115
Estabilidad de Oxidación, Hrs.	6,500	6,500	5,500
Corrosion de Cobre	1A	1A	1A
Demulsibilidad	Pass	Pass	Pass
Características del Oxido, A&b	Pass	Pass	Pass
Gravedad Específica 15.6° C (60°F)	0.851	0.853	0.862
Rigidez Dieléctrica (promedio KV)	>35	>35	>35
Punto de Combustión, °C (°F)	236(457)	248(478)	250(482)
Punto de Fluidez, °C (°F)	-36(-33)	-33(-27)	-33(-27)
Color (ASTM)	1.5	1.5	3.0

Nota: Los valores que se muestran arriba son representativos de la producción actual y pueden variar dentro de rangos modestos.

1La fuerza dieléctrica se prueba como un valor promedio de varias pruebas, ya que la medición de kV no es precisa y los resultados pueden variar. Este valor solo se aplica al punto de fabricación en nuestras instalaciones y no se aplica a la entrega a granel. El producto perderá fuerza dieléctrica en gran medida cuando se exponga a la contaminación. Consulte siempre el manual del propietario de su equipo para administrarlo correctamente.

Aprobaciones y Especificaciones

Capstone® Opal Premium ha sido aprobado anteriormente para cumplir o es adecuado para su uso* en las siguientes especificaciones:

Eaton-Vickers
35VQ25A
Eaton-Vickers
M-2950-S
Eaton-Vickers
I-286-S
Ford M6C32
DIN 51524 Part 1*
DIN 51524 Part 2*
US Steel 136*

Parker Hannifin HF-0
Parker Hannifin HF-1
Parker Hannifin HF-2
General Motors LS2
ASTM D6158*
ISO 11158*

Dado que Capstone® cumplen y pueden superar los requisitos estrictos más recientes de los fabricantes de equipos originales, también son adecuados para su uso en las siguientes marcas en las que se requieren las especificaciones anteriores:

Caterpillar
John Deere
Case IH
New Holland
Komatsu
Liebherr
Mazak
Okuma
Doosan

Mitsubishi
Volvo
Mahindra
Kubota
Terex
Hitachi
Toyota
Haas
Mori Seiki

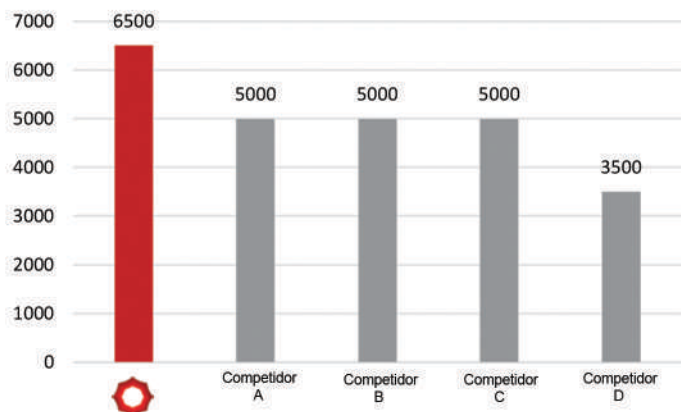
Puede encontrar información sobre el mantenimiento recomendado y las condiciones de funcionamiento del equipo consultando el manual del propietario del fabricante del equipo original (OEM) y las recomendaciones de lubricantes.

Características y beneficios: Capstone® Opal Premium ofrece la potencia, la protección y el rendimiento que exigen los sistemas hidráulicos. La calidad comprobada y confiable es la razón por la cual aquellos que exigen lo mejor recurren a Capstone®. Además de potencia, rendimiento y protección, Capstone® Opal Premium Oil ofrece:

- Estabilidad de oxidación líder en la industria
- Formulado para mantener la limpieza del sistema
- Mejorado con aditivos desemulsionantes
- Excelente estabilidad térmica
- Propiedades antidesgaste superiores
- Puede extender los intervalos de drenaje con análisis de aceite
- Prolongación de la vida útil del filtro y reducción del tiempo de inactividad
- Protege el sistema de la contaminación del agua y el óxido.
- Mantiene el rendimiento a altas y bajas temperaturas.
- Reducción del tiempo de inactividad por mantenimiento y fallas mecánicas

Probado y confiable: La base de todos los productos Capstone® es aceite base probado y confiable que supera el rendimiento de muchas de las principales refinerías de petróleo. Nuestros lubricantes terminados comienzan en un nivel más alto que el de la competencia debido a nuestra mezcla formulada de aceites base y aditivos de alta calidad.

Estabilidad de Oxidación



Capstone® Opal Premium Oil ofrece un rendimiento que se extiende mucho más allá de cualquier otro competidor en la industria, logrando 6500 horas de estabilidad a la oxidación que puede extender el tiempo entre los intervalos de cambio en al menos 1500 horas.

Salud y Seguridad: La información detallada sobre salud y seguridad se encuentra en la Ficha de Datos de Seguridad correspondiente. Los productos Capstone® contienen destilados de petróleo y no es probable que presenten riesgos significativos para la salud o la seguridad. Se deben usar guantes para evitar cualquier contacto; en caso de contacto con la piel, se recomienda lavar con agua y jabón. Si se ingiere, llame a un centro de envenenamiento o a un médico; no provoque el vómito.

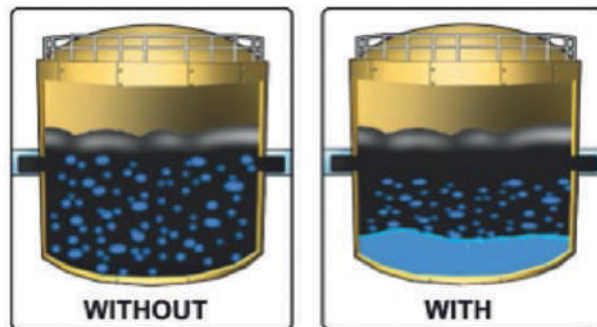
Almacenaje: Los productos Capstone® no deben almacenarse donde las temperaturas superen los 60 °C (140 °F) o cerca de chispas y llamas. Los productos deben almacenarse bajo techo y fuera del alcance de los niños. En caso de que los tambores no puedan estar cubiertos, deben colocarse horizontalmente para evitar posibles contaminantes.

Desecho: Se deben hacer todos los esfuerzos para proteger el medio ambiente. Deseche correctamente el aceite de motor y los lubricantes usados. Si necesita ayuda, comuníquese con su representante de ventas para obtener información sobre los servicios de recolección de aceite de motor usado de Capstone®.

Si tiene preguntas adicionales, comuníquese con su Representante de ventas de productos Capstone®.

Control de Agua

Capstone® Opal Premium Oil está formulado con aditivos demulsificantes especiales, que mejoran la capacidad de los aceites para controlar la contaminación del aceite.



Nuestra mezcla de aditivos obligará a cualquier contaminación de agua en el sistema a asentarse en el fondo del sumidero para que pueda drenarse fácilmente y proteger el sistema.



CAPSTONE®
LUBRICANTES